



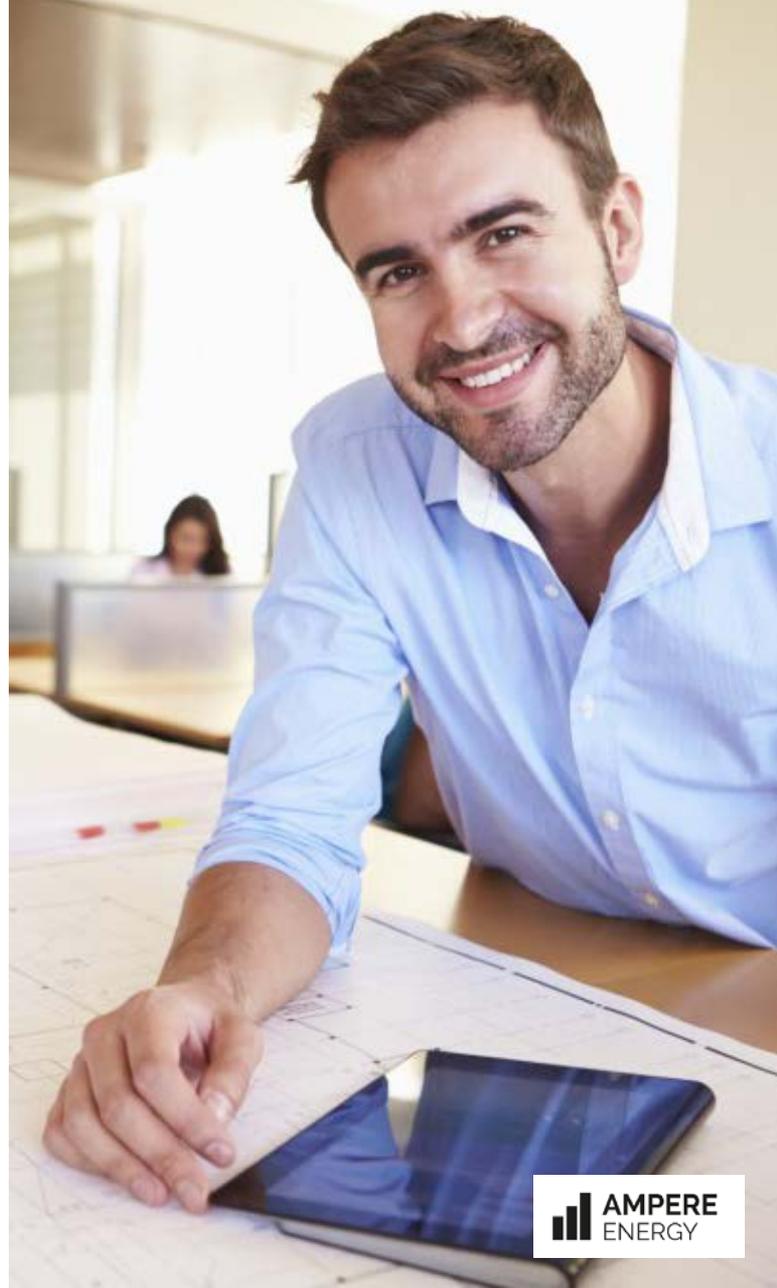
 **AMPERE**
ENERGY

PRESENTACIÓN COMERCIAL

 **JAB**
Distribución Activa Multisectorial

ARGUMENTOS DE VENTA

- MÁS **AHORRO** Y MÁS **CONFORT**
- UN SISTEMA DE **GESTIÓN INTELIGENTE**
- DESARROLLO **ESPAÑOL**
- **CALIDAD** DE COMPONENTES
- DISEÑADO PARA EL **AUTOCONSUMO**
- POR UN MUNDO MÁS **SOSTENIBLE**
- SISTEMA DE RESPALDO **BACK-UP**
- **ECOMUNIDAD SOLAR**
- **SEGURO** Y SILENCIOSO
- DISEÑO **ATRACTIVO**
- APP AMPi – **DATOS A TIEMPO REAL**
- **FÁCIL INSTALACIÓN**
- CANAL DE **DISTRIBUCIÓN CON STOCK**
- **10 AÑOS** GARANTÍA Y SAT
- CERTIFICACIÓN **RD 900/2015**
- CERTIFICADO DE **INYECCIÓN CERO**



MÁS AHORRO Y CONFORT

- En la **factura eléctrica**:

Reduce tu factura al utilizar toda la energía solar que produces, ya que Ampere Energy la almacena para poder disfrutarla cuando estás en casa. Además, si dispones de una tarifa eléctrica con discriminación horaria, el equipo comprará la energía más barata de la red cuando no tengas producción solar.

- Por **reducción de la potencia contratada**:

La potencia del inversor del equipo te permite bajar la potencia contratada “**Peak shaving**” **reduciendo aún más el gasto en la factura eléctrica.**

- **Más confort para toda tu familia:**

Los equipos de AMPERE ENERGY utilizan toda la energía solar que produces durante el día, lo que te permite **incrementar el confort de tu vivienda sin aumentar el gasto.** Olvídate de tu factura eléctrica!!!



SISTEMA DE GESTIÓN INTELIGENTE

Los sistemas AMPERE ENERGY son mucho más que un equipo de almacenamiento de energía convencional.

Nuestro software avanzado te permite tener un control y una gestión eficiente de la energía que produces, almacenas y consumes.

El EMS (Energy Management System) utiliza la previsión meteorológica, el perfil de consumo, el precio de la electricidad según el mercado, y la demanda de energía prevista para conseguir el **máximo ahorro económico**.

¡¡Ahora sí puedes disfrutar de tu independencia energética!!





DESARROLLO ESPAÑOL

El equipo de ingenieros ha diseñado un producto con tecnología “All in One” permitiendo la integración y optimización de todos los componentes en un único dispositivo.

Las personas que formamos parte de Ampere Energy:

- Somos emprendedores.
- Con gran experiencia en el campo de las Energías renovables.
- Compromiso claro en ofrecer los mejores productos y servicios al usuario final.
- Proximidad de la fabricación y de las personas.
- Orgullo de volver a liderar el campo de las energías renovables y la eficiencia energética.

Made in Spain

ALTA CALIDAD DE COMPONENTES

Los equipos de AMPERE ENERGY cuentan con los componentes de más alta calidad del mercado.

1. Para el inversor bidireccional, tanto de 3 como de 5 kW, contamos con Ingeteam.
2. Para las celdas de Litio-Ion contamos con la marca LG. Una tecnología con más de 30 años de experiencia.
3. El algoritmo de control está desarrollado por Ampere Energy, y se ejecuta dentro del EMS, sobre un procesador de tiempo real “National Instruments” con alta conectividad y potencia de cálculo.

La óptima gestión de control de energía nos asegura una larga vida de sus componentes, prestando especial atención en maximizar la durabilidad de las baterías garantizando el mayor número de ciclos posibles.





DISEÑADO PARA EL AUTOCONSUMO REAL

Con los equipos AMPERE es posible disfrutar y acumular la energía producida por los paneles solares durante el día, y utilizarla cuando no hay sol.

1. Aprovechamos un recurso autóctono.
2. Ayudamos a reducir el uso de energías contaminantes.
3. Aumenta tu grado de independencia energética.

Generar y almacenar nuestra propia energía eléctrica, nos introduce en la nueva era de la generación distribuida, y nos convierte en un **“prosumer”**: **productor y consumidor de nuestra propia energía.**



POR UN MUNDO MÁS SOSTENIBLE

El nuevo modelo energético del siglo XXI se basa principalmente en el **autoconsumo**. El uso de energías renovables es un paso adelante en la **sostenibilidad** y en la **responsabilidad con el medio ambiente**.

La **tendencia imparable** hacia el autoconsumo con energía solar en toda Europa es un hecho generalizado gracias a la **reducción de costes** en la fabricación de los equipos.

Gracias al avance de la **tecnología fotovoltaica y los sistemas de acumulación AMPERE**, es posible obtener casi en su totalidad la energía necesaria para una vivienda.

No sólo es un gran avance para el consumidor final, que le permite disfrutar de la energía que él mismo produce, sino también para el conjunto de la sociedad.

SISTEMA DE RESPALDO BACK-UP

Los equipos de Ampere Energy disponen de una salida de alimentación ininterrumpida (**Back-Up**) que se puede instalar en toda la vivienda o utilizar en una línea independiente para este servicio especial.

La posibilidad de disfrutar de **electricidad ininterrumpida** te permite aumentar tu confort, ya que en caso de fallo de la red de distribución nos va a permitir vivir con más tranquilidad. Internet, alarmas, inalámbricos, ordenadores seguirán en funcionamiento y podremos continuar con nuestra actividad normal.





MEJORA LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA



Las vivienda pueden mejorar la calificación energética al instalar un sistema fotovoltaico con acumulación. Esta mejora nos permite en muchos municipios obtener una bonificación de hasta el 50% del Impuesto de Bienes Inmuebles (IBI).

SEGURO Y SILENCIOSO

Los equipos de Ampere Energy vienen equipados con celdas de ion de litio LG con **tecnología NMC** (níquel-manganeso-cobalto), **la más segura** de todas las existentes en el mercado.

Nuestros equipos se han diseñado para disipar el calor con unos **ventiladores** eficientes de **bajo nivel sonoro**, inferior al ruido de una nevera, lo que nos permite instalarlos en el interior de nuestras viviendas, oficinas y negocios.





DISEÑO ATRACTIVO

Gracias a la tecnología de las celdas de Litio-Ion podemos ofrecer a nuestros clientes equipos cada vez más compactos. Este gran avance permite colocar el equipo en cualquier parte de la vivienda.

Tanto el diseño interior como exterior tienen un valor muy importante para Ampere Energy. Se han cuidado al máximo todos los detalles para dotar al equipo de la simplicidad de formas y convertirlo en un producto atractivo.

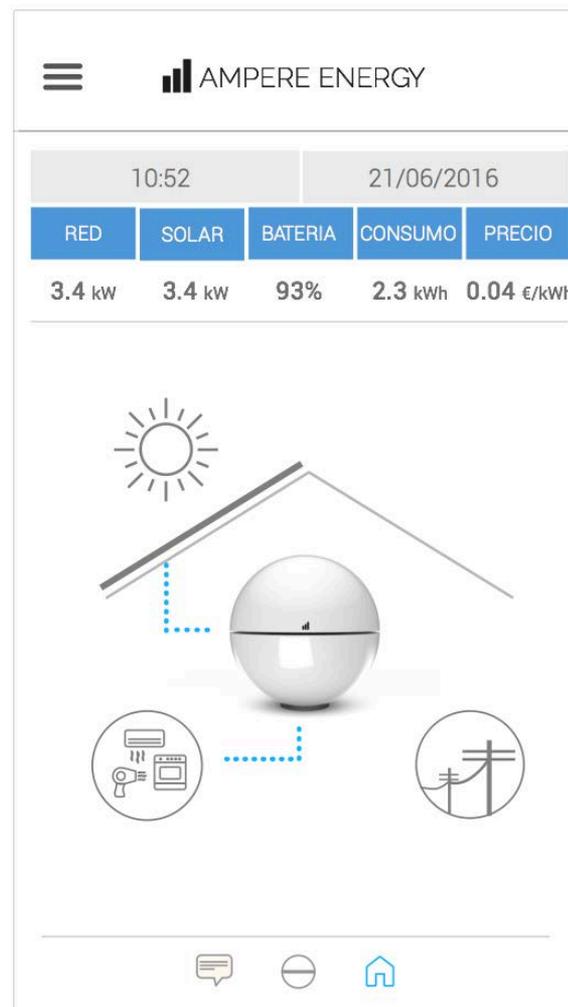
Podemos colocarlo en cualquier parte de la casa. ¿Y por qué no?, disfrutar del prestigio que supone tener la más alta tecnología.

DATOS A TIEMPO REAL

AMPi, nuestro **software inteligente** monitoriza la energía que los usuarios producen, consumen y almacenan a través del Cloud de Ampere. Con ella, el usuario puede visualizar el funcionamiento del sistema desde cualquier parte; dispositivo Smartphone, Tablet, y ordenador personal.

AMPi es la pantalla de tu equipo, desde ella puedes visualizar el estado de la batería, consumos, producción solar y recomendaciones personalizadas para mejorar tu eficiencia y así aumentar tu independencia energética.

La App AMPi está disponible en Android y en iOS.





FÁCIL INSTALACIÓN

Los equipos de Ampere “All in One” incorporan todos los elementos necesarios; **el inversor bidireccional, las baterías y el EMS.**

El equipo viene de fábrica con las conexiones preinstaladas para su fácil montaje, lo que hace más sencilla aún su manipulación e instalación.

El montaje requiere de un electricista profesional que cumpla la normativa del REBT, que disponga del carnet de instalador y el **Certificado Oficial de Instalador Ampere.**

CERTIFICADO RD 900/2015

Los equipos fabricados por Ampere Energy disponen de los certificados necesarios para legalizar las instalaciones según el RD 900/2015 vigente en España y para las instalaciones aisladas de la red.



CERTIFICADO DE INYECCIÓN CERO

Los equipos incorporan el control dinámico de la potencia del inversor asegurando el **control de la inyección cero a la red** o bien la inyección controlada en caso necesario.



0 - 100

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

Ampere Power Energy S.L. certifica que el equipo de conexión a red:

Marca	Ampere Square 63PV	Potencia nominal	3000 W
Nº de serie	SQ3-1.1.1.1-1-16393	Configuración	Equipo de uso en España

Cumple lo siguiente:

- Ostenta el marcado CE en virtud del cumplimiento de los requisitos de Seguridad para personas y bienes exigidos por las Directivas Comunitarias que le aplican y para cuyo cumplimiento se han utilizado las normas armonizadas que mejor se ajustan al producto:

Directivas aplicables	Directiva de Baja Tensión 2006/95/CE.	Directiva de Compatibilidad Electromagnética 2004/108/CE.
Normas armonizadas empleadas	EN 62109-1 Seguridad Eléctrica	EN 61000-6-2 Inmunidad Entorno Industrial
	EN 62109-2 Seguridad Eléctrica	EN 61000-6-3 Emisión Entorno Residencial
	EN 50178 Seguridad Eléctrica	EN 61000-3-2 Nivel de Corrientes Armónicas (*)
		EN 61000-3-12 Nivel de Corrientes Armónicas (**)

(*) Se ha aplicado EN61000-3-2 a aquellos equipos con corriente nominal inferior o igual a 16 A y EN61000-3-12 a aquellos con corriente nominal superior a 16 A.

- Cumple con la normativa establecida en el Real Decreto 1699/2011 de 18 de Noviembre de 2011 por el que se regula la conexión a red de instalaciones de producción de energía eléctrica de pequeña potencia, así como con las modificaciones introducidas por el Real Decreto 413/2014 de 6 de Junio.
- Dispone de protecciones de tensión y frecuencia para la desconexión del equipo según los siguientes valores:

Sobretensión-fase 1	253 V (110% de Vn)	Tiempo de desconexión	max 1,5 s
Sobretensión-fase 2	264,5 V (115% de Vn)	Tiempo de desconexión	max 0,2 s
Tensión mínima	195,5 V (85% de Vn)	Tiempo de desconexión	max 1,5 s (**)
Frecuencia máxima	51 Hz	Tiempo de desconexión	max 0,5 s
Frecuencia mínima	48 Hz (***)	Tiempo de desconexión	min 3 s

(**) Si el equipo se configura según requisitos de P.0.12.3, se cumplen todos los requisitos salvo esta temporización que quedará supeditada al cumplimiento de P.0.12.3.

(***) En los sistemas insulares este límite cambia a 47.5 Hz con la misma temporización.

El cambio de los valores de estas protecciones no es accesible al usuario.

- El equipo incluye protección contra funcionamiento en isla que cumple los requerimientos de la norma EN 62116.
- El equipo incorpora separación electro-mecánica entre la red de distribución y la instalación. Las funciones de supervisión y protección internas actúan sobre el interruptor de separación. La corriente continua inyectada por el equipo a la red es inferior al 0,5% de la corriente nominal.
- El equipo incorpora internamente un vigilante de aislamiento de la parte de corriente continua que actúa en caso de detectar una deriva a tierra. Esta situación provoca la desconexión del equipo. Si la situación se corrige, el equipo rearma automáticamente.
- Si se hubiera habilitado la solución de autoconsumo instantánea de AMPERE ENERGY ésta se realiza mediante software. Dicho software y sus ajustes no son accesibles al usuario.

NOTA: ESTE CERTIFICADO INVALIDA Y SUSTITUYA OTRO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CON FECHA ANTERIOR A LA DE ÉSTE SI EXISTIESE.

Valencia, 24 de octubre de 2016



AMPERE POWER ENERGY SL
CIF B-98771116
Pol. Ind. Campo Anibal
Avda. del Progreso Nº 13, 46530 Puzol
Valencia, Spain

Andrés Muelas López de Aberasturi
Director General de Ampere Energy

GARANTÍA Y SAT

Todos los equipos tienen una garantía de **10 años al aceptar las condiciones de conexión con el Cloud de AMPERE.**

El servicio técnico se realiza con los **instaladores certificados de cada provincia**, pero además cuenta con el apoyo directo de fábrica desde su sede central en Puzol (Valencia), con técnicos que hablan nuestro mismo idioma.

El número de ciclos de carga de la batería está garantizado por el fabricante de las celdas, (6000 ciclos al 80%) y además comprobado por Ampere y controlado por el EMS para asegurar las intensidades y profundidades de carga/descarga programadas.

Garantía del Sistema de almacenamiento de energía AMPERE ENERGY

La presente garantía será de aplicación en los supuestos en los que el Sistema de Almacenamiento de Energía (en adelante el "Producto") tuviera, en el momento de la entrega, defectos ocultos o que se hubiesen puesto de manifiesto con posterioridad a la misma y que lo hiciesen impropio para desempeñar las funciones para las que fue fabricado, con las limitaciones y exclusiones contenidas en las condiciones siguientes.

En adelante se entenderá "Cliente" como la persona física o jurídica que adquiera el producto marca "Ampere Energy", para el uso para el que fue fabricado, es decir, como Sistema de Almacenamiento de Energía, todo ello de conformidad con las condiciones técnicas del Producto.

Ampere garantiza el Producto suministrado bajo las siguientes condiciones:

1. Garantía de Materiales y Proceso de Fabricación.

Ampere garantiza que el Producto estará libre de defectos materiales y de fabricación por un periodo de 10 años desde la fecha de la factura, a excepción del *inversor* incorporado en el Producto, el cual estará cubierto por una garantía de 5 años desde la fecha de la factura.

La única responsabilidad de Ampere bajo la presente garantía, a salvo de las establecidas por imperativo legal, será la de proceder a la reparación del Producto o la sustitución del mismo. En el supuesto que dicha reparación o sustitución no fuera razonable o factible, Ampere reembolsará el precio de venta al Cliente.

El Cliente deberá comunicar inmediatamente a Ampere cualquier defecto del Producto en cuanto se ponga de manifiesto, describiendo exhaustivamente su naturaleza junto con algún indicio o prueba, y permitiendo que Ampere inspeccione y corrija dicho defecto poniendo el Producto a su disposición.

La reparación se realizará en las instalaciones de Ampere, salvo que ésta decida la reparación en las instalaciones del Cliente porque las circunstancias así lo determinen o aconsejen. El Cliente no está autorizado a reparar el Producto por sí mismo ni por terceros no autorizados por Ampere, ni a enviar unilateralmente el mismo para su corrección o sustitución, salvo que Ampere le haya dado instrucciones explícitas al respecto.

La sustitución o reparación tendrá una garantía de hasta el periodo que resta hasta alcanzar el periodo de garantía original.

En el supuesto en que Ampere determine que el Producto no es defectuoso, lo devolverá al Cliente a su costa y estará autorizado a cubrir a éste un cargo por la realización de tales comprobaciones.

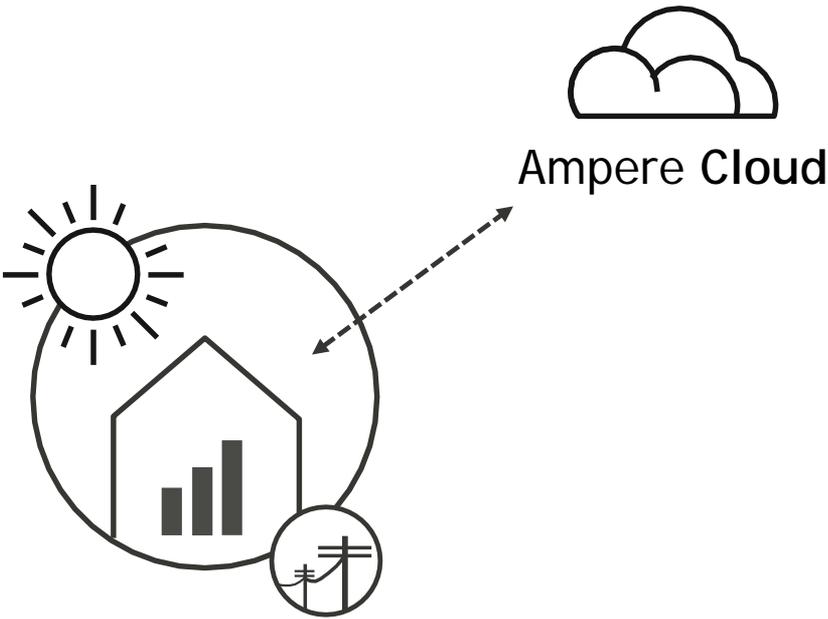
2. Exclusiones y limitaciones de la garantía.

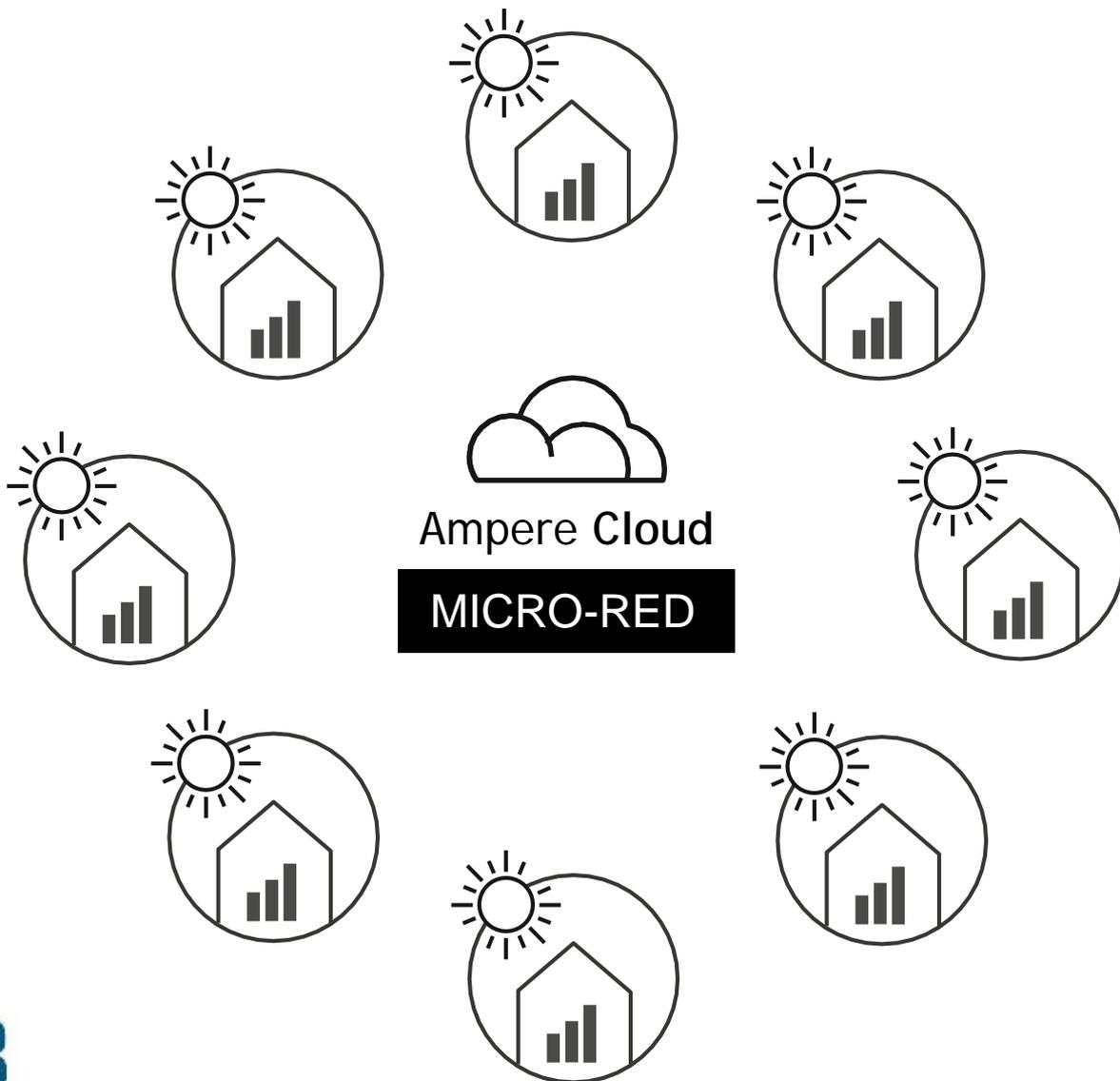
La garantía no cubre daños y/o defectos debidos a:

- a. La incorrecta instalación, manipulación o mantenimiento del Producto por incumplimiento de las instrucciones de instalación, manejo y seguridad proporcionadas por Ampere con el Producto.
- b. Reparación o modificación del Producto por un servicio técnico o no autorizado por Ampere o con la incorporación y/o utilización de elementos o equipos distintos a los elementos o equipos utilizados por Ampere.

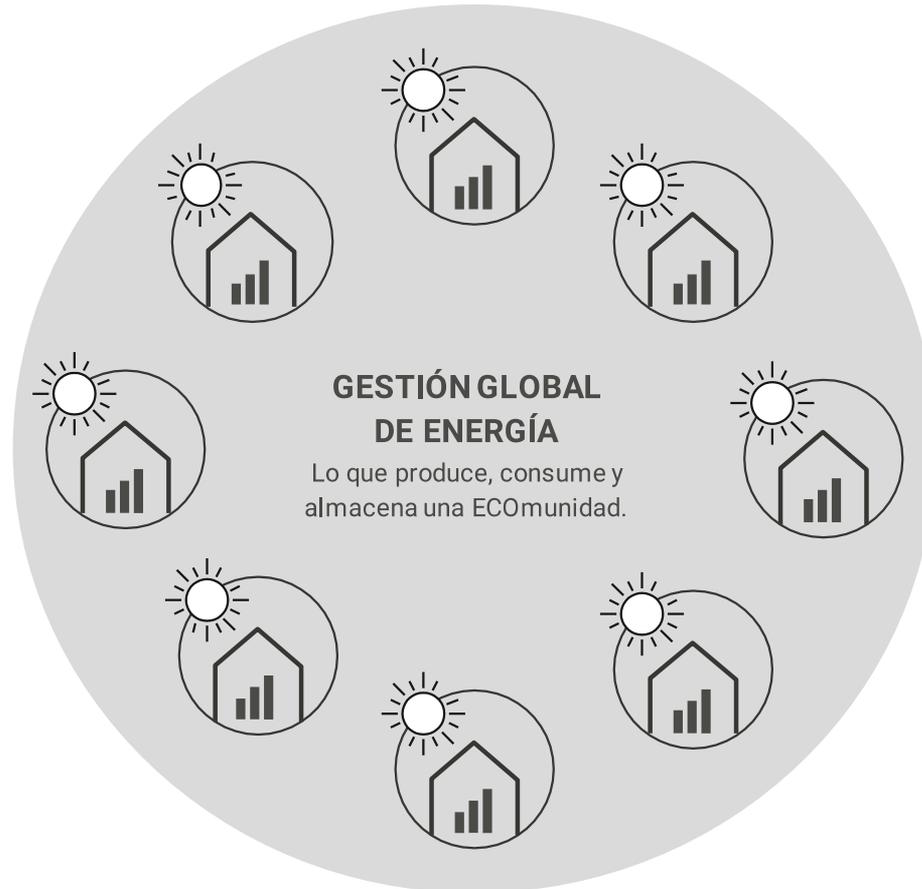
NUEVO MODELO ENERGÉTICO ECOmunidad Solar

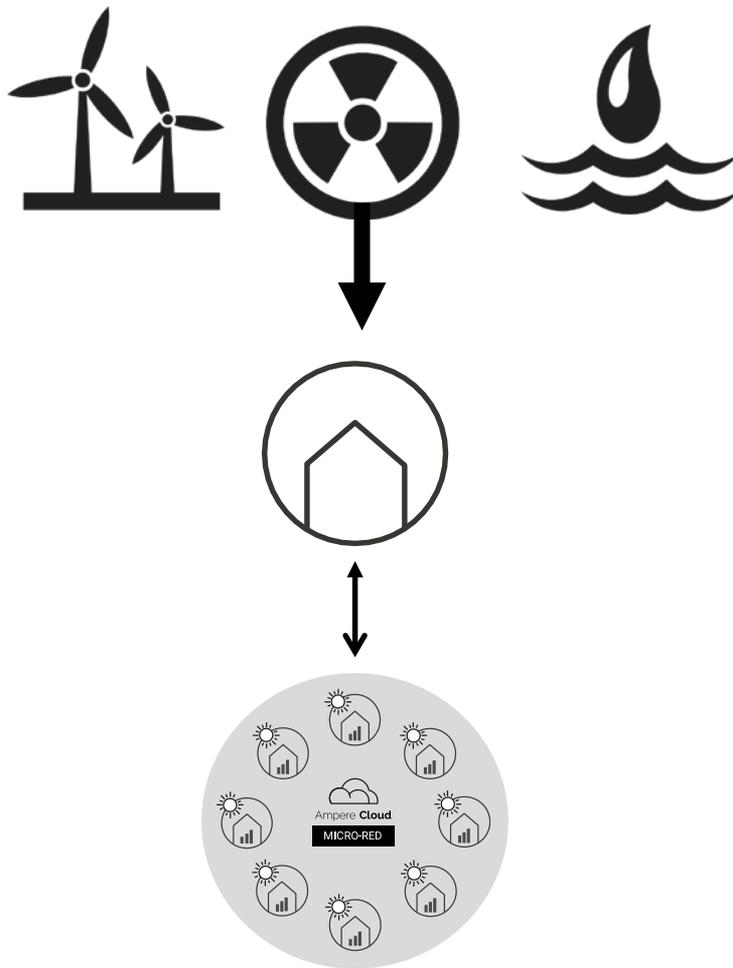
ECO CASA SOLAR



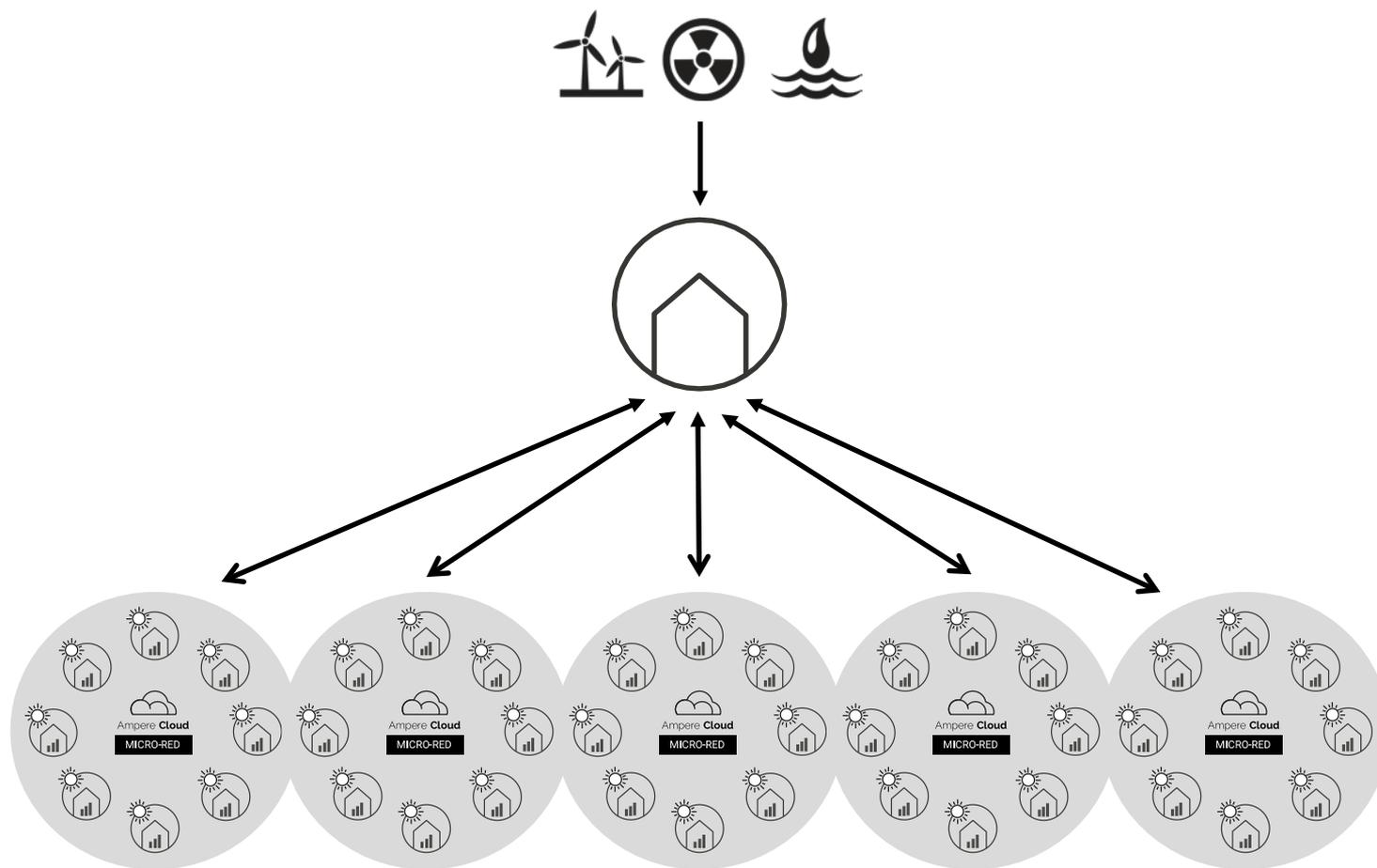


ECOMUNIDAD SOLAR





ECOMUNIDAD SOLAR



ECOMUNIDAD SOLAR

ECOMUNIDAD SOLAR

El cambio en la gestión de la energía de unos pocos usuarios afectará al cambio en toda una comunidad, y en cadena a toda la población de un país.

El cambio ofrece **ventajas** tanto para el usuario, a la propia **comunidad** y para el sistema de **red eléctrica**, permitiendo utilizar toda la energía disponible en las baterías como un sistema de respaldo.

- Instalaciones realizadas por electricistas de la zona,
- Unificar solicitudes de:
 - Licencias de obra.
 - Puntos conexión.
 - Tramitación.
- Sistema respaldo a la red eléctrica
- Reducir producción de grandes centrales
- Reduce el precio del pool de la electricidad
- Reducir red distribución
- Reducir pérdidas por el transporte



MUCHAS GRACIAS

www.ampere-energy.es

www.grupojab.es

solar@grupojab.es